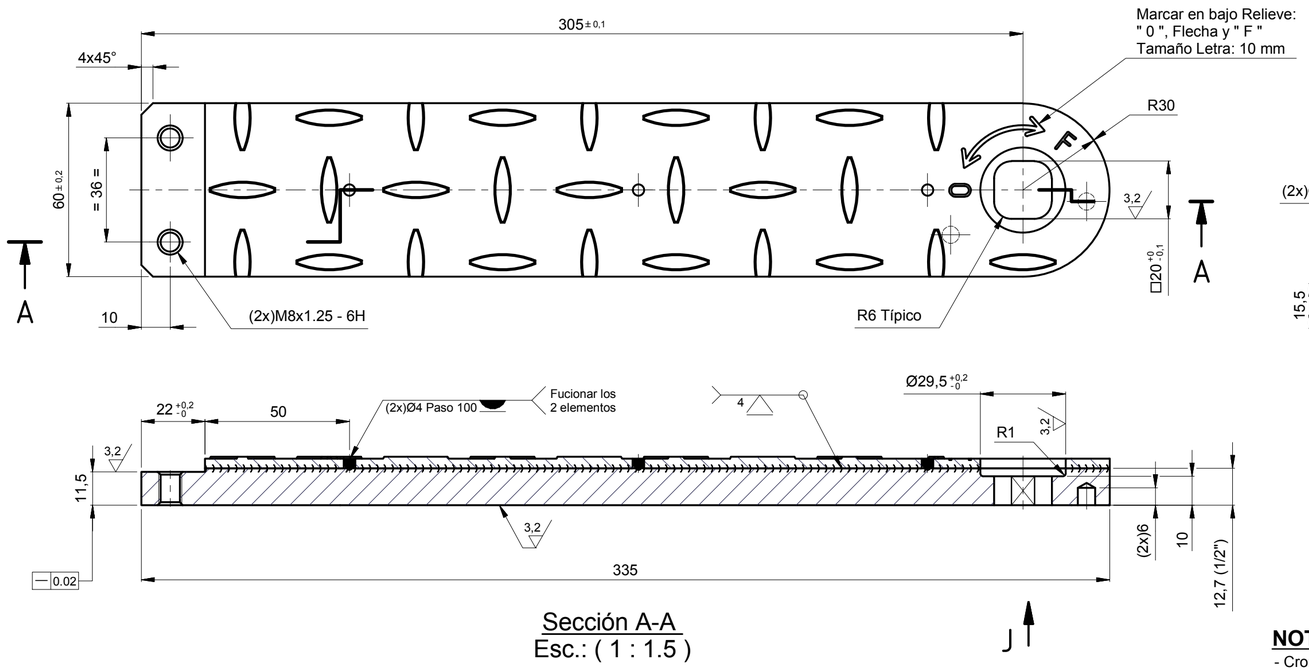
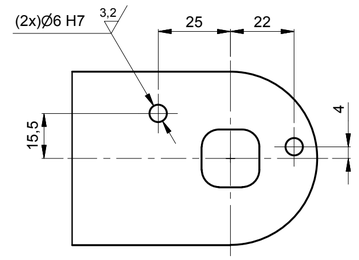
1. Tapa
Esc.: (1 : 1.5)

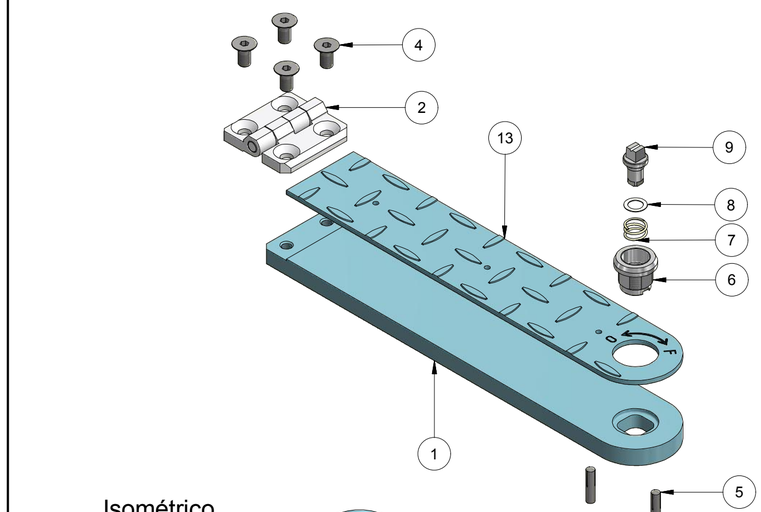


Sección A-A
Esc.: (1 : 1.5)

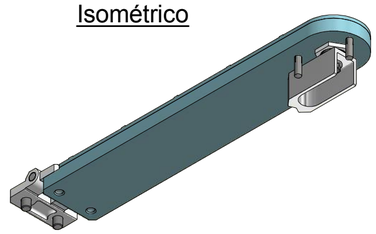


Vista por J
Esc.: (1 : 1.5)

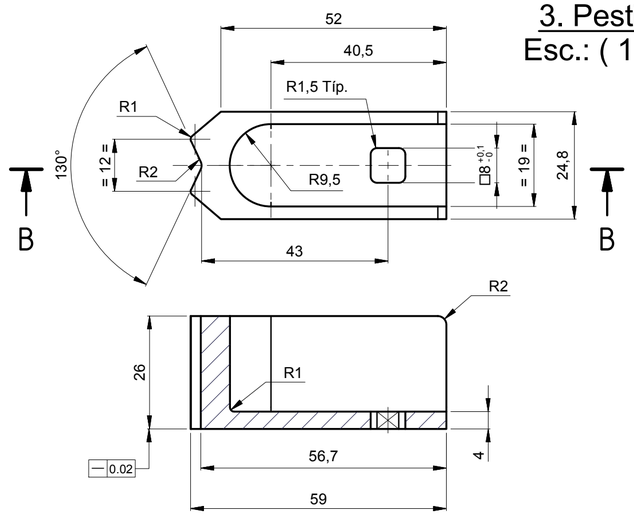
NOTA:
- Cromo hornamental mate



Isométrico

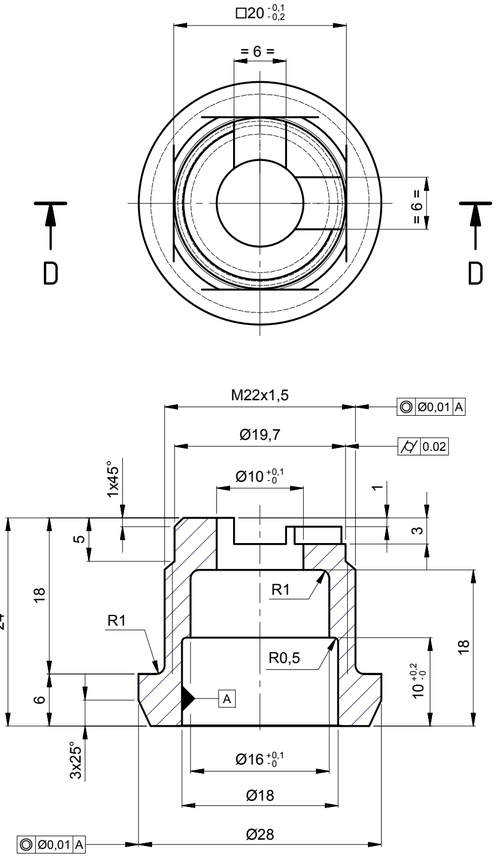


3. Pestillo
Esc.: (1 : 1)



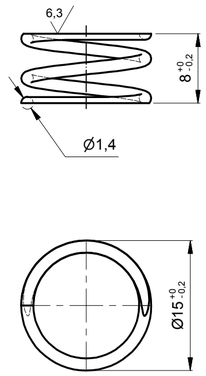
Sección B-B
Esc.: (1 : 1)

6. Buje
Esc.: (2 : 1)

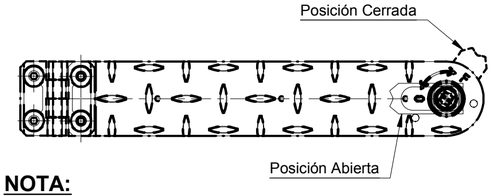


Sección D-D
Esc.: (2 : 1)

7. Resorte
Esc.: (2 : 1)



NOTA:
- Espiras totales: 2,5
- Espiras utiles: 1,5
- Extremos: Amolados



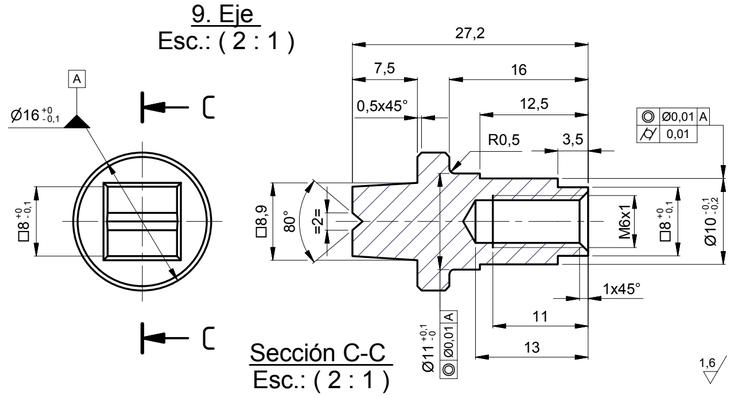
NOTA:
- Pulir aristas vivas

asmecon s.a.s.
Aseguramiento Metrologico Y Control

Part	Cant	Descripción	Material	Norma o PLano
13	1	Lámina Antideslizante Alfajor - (En Diamante)	ASTM 569	Espesor 4 mm
12	1	Tornillo hexagonal M6 x 10 con base ranurada	Acero Inoxidable	DIN 6921
11	1	Arandela plana 10 (Ø10.5xØ22x2mm)	Acero Inoxidable	AISI 304
10	1	Tuerca hexagonal plana M22 x 1,5 x 4 mm	GN 909.5	AISI 303
9	1	Eje cerradura	Acero Inoxidable	AISI 304
8	1	Arandela plana Ø10 x Ø15 x 0,5 mm	Acero Inoxidable	AISI 304
7	1	Resorte (Temple/Revenido) Dureza: 55-60 HRC	Tropicalizado	MW ASTM A228
6	1	Buje (Cuerpo cerradura)	Acero Inoxidable	AISI 304
5	2	Pasador estriado con espiga cilindrica	Acero Inoxidable	DIN 1474
4	4	Tornillo Allen Avellanado M8x16	Acero inoxidable A2	DIN 7991
3	1	Pestillo	Acero Inoxidable	AISI 304
2	2	Bisagra continua 270° - 60 mm x 60 mm - Industrial	Acero Inoxidable	AISI 304
1	1	Tapa - Protección: Ver nota	Lámina 1/2"	ASTM A36

LISTA DE PARTES

9. Eje
Esc.: (2 : 1)



Sección C-C
Esc.: (2 : 1)

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS		Material:	Ver lista de partes	VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m
ANSI	DIN - ISO 1302	Tratamiento:	NA	De / Hasta: 0 a 6 | 6 a 30 | 30/120 | 120/400 | 400/1000 | 1000/2000 | 2000/4000 | + 4000
4 / 0,1		Dureza:	Ver partes	Maquinado: ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2,0 | ±3,0
8 / 0,2 / 0,4	16 / 32 / 0,8	Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material, Dureza	Elastómero: ±0,2 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2,0 | ±3,0 | ±4,0 | ±6,0
63 / 1,6	125 / 3,2			Elaboró: Jimmy A. Vega, 2016-02-26 — Dimensiones en: Milímetros (mm)
250 / 6,3	500 / 12,5			Revisó: Marlon Vega, 2016-02-29 — Escala: IND — Proyección
				Aprobó: Metro de Medellín
		Rev. / Coord. / Modificaciones / Vo.Bo. / Fecha		Instalación: TRANVIAS
DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS ANSI EN MICROPULGADAS				Sistema: GUÍA DE VEHÍCULO
METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA	ÁREA DE I+D+i			Subsistema: RIEL
				Equipo: APARATO VÍA CON PIVOTE-PIVOTE INTERSECCIÓN A 45° (Bretelle)
				Descripción: TRAMPILLA - MODIFICADA
		Rev.	A2	002255 — Cod.
			2016-	Código SAP: Requerimiento No. — Reemplaza a. — Hoja: 2 — De: 2

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Formato A2 (594x420) según DIN (476 / 823) ISO 5457